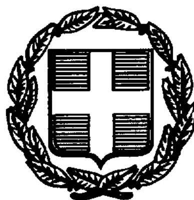




ΕΦΗΜΕΡΙΣ ΤΗΣ ΚΥΒΕΡΝΗΣΕΩΣ

ΤΗΣ ΕΛΛΗΝΙΚΗΣ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑΣ

ΤΕΥΧΟΣ ΔΕΥΤΕΡΟ **Αρ. Φύλλου 755**

27 Αυγούστου 1996

ΥΠΟΥΡΓΙΚΕΣ ΑΠΟΦΑΣΕΙΣ ΚΑΙ ΕΓΚΡΙΣΕΙΣ

Αριθ. 4157/Φ17.6/128

Έγκριση του Κανονισμού λειτουργίας του Κέντρου Επανελέγχου φιαλών βιομηχανικών αερίων της Florian Security Systems S.A. (CO2, O2, N2, N2O, He, Ar).

Η ΥΠΟΥΡΓΟΣ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ

Έχοντας υπόψη:

1. Τις διατάξεις του Ν. 1558/85 "Κυβέρνηση κει Κυβερνητικά όργανα".

2. Τις διατάξεις του Π.Δ. 27/96 "Συγχώνευση των Υπουργείων τουρισμού, Βιομηχανίας, Ενέργειας και Τεχνολογίας και Εμπορίου στο Υπουργείο Ανάπτυξης (ΦΕΚ 19Α).

3. Το Π.Δ. 229/86 "Σύσταση και Οργάνωση της Γενικής Γραμματείας Βιομηχανίας (ΦΕΚ 96Α.87) όπως τροποποιήθηκε και συμπληρώθηκε με το Π. Δ.396/89 (ΦΕΚ 172Α/342/90 (ΦΕΚ. 135.Α και 189/95 (ΦΕΚ 99.Α).

4. Το αρ. 22 του Ν. 1682/87 "Μέσα και όργανα αναπτυξιακής πολιτικής κ.λπ. (ΦΕΚ 14.Α).

5. Την οικ. 14165/Φ.174/373/27.7.93 Απόφαση του ΥΒΕΤ "Θέσπιση Κανονισμού δια την ασφαλή κατασκευή και κυκλοφορία των δοχείων πίεσης και συσκευών αερίων" (ΦΕΚ 675Β).

6. Την 15177/Φ17.4/404/23.8.93 Απόφαση του ΥΒΕΤ "Αναγνώριση Δυνατότητας ανάληψης εργασιών ελέγχου δοχείων πίεσης και συσκευών αερίου" (ΦΕΚ 665 Β).

7. Την 1737/Φ17.4/32/4.2.92 Απόφασής του ΥΒΕΤ "Αναγνώριση της ΑΕ ΕΒΕΤΑΜ ως φορέα ελέγχου των δοχείων πίεσης" (ΦΕΚ 101Β).

8. Το αρ. 4157/Φ.17.4/128/11.3.96 έγγραφο της ΑΕ ΕΒΕΤΑΜ με το οποίο μας εισηγείται την έγκριση του Κανονισμού λειτουργίας του Κέντρου Επανελέγχου φιαλών βιομηχανικών αερίων της Florian Security Systems S.A.

9. Το γεγονός ότι από τις διατάξεις της παρούσας Απόφασης δεν προκύπτει δαπάνη εις βάρος του Κρατικού προϋπολογισμού για να έχουν εφαρμογή οι διατάξεις του αρ. 27 του Ν. 2081/92 (ΦΕΚ 154Α).

10. Την 289/96 (ΦΕΚ 92Β) Απόφαση του Πρωθυπουργού και της Υπουργού Ανάπτυξης "Ανάθεση αρμοδιοτήτων στους Υφυπουργούς Ανάπτυξης Φοίβου Ιωαννίδη και Μιχάλη Χρυσοχοΐδη όπως τροποποιήθηκε με την 674/96 (ΦΕΚ 118Β) όμοια, αποφασίζουμε:

1. Εγκρίνουμε τον Κανονισμό λειτουργίας του Κέντρου Επαναλέγχου φιαλών βιομηχανικών αερίων της Florian Security Systems S.A. (CO2, O2, N2, N2O, He, Ar) όπως αυτός θεωρείται και προσαρτάται στην παρούσα Απόφαση.

2. Η λειτουργία του ως άνω Κέντρου Επανελέγχου επιτρέπεται, με την προϋπόθεση ότι εφαρμόζεται ο εγκρινόμενος με την παρούσα Απόφαση Κανονισμός και το Κέντρο εποπτεύεται από τον Φορέα που έχει εξουσιοδοτηθεί για τον σκοπό αυτόν από το Υπουργείο μας.

3. Οι φιάλες βιομηχανικών αερίων που ελέγχονται από το εν λόγω Κέντρο Επανελέγχου αφού κριθούν ως επικίνδυνες και ακατάλληλες για να χρησιμοποιηθούν, βγαίνουν από την κυκλοφορία και καταστρέφονται ή αχρηστεύονται, ώστε να μην είναι δυνατή η επαναχρησιμοποίησή τους, με την φροντίδα Τεχνικού Υπαλλήλου της αρμόδιας διεύθυνσης της Γ.Γ.Β. του Υπουργείου Ανάπτυξης ή Εκπροσώπου Εξουσιοδοτημένου Φορέα και συντάσεται σχετικό Πρωτόκολλο καταστροφής ή αχρήστευσης των φιαλών.

Το εν λόγω Πρωτόκολλο υπογράφεται από τον Υπάλληλο του Υπουργείου ή από εκπρόσωπο εξουσιοδοτημένου Φορέα που υποχρεωτικά παρίσταται στην καταστροφή ή αχρήστευση των φιαλών και λαμβάνει γνώση ο εξουσιοδοτημένος υπάλληλος του Κέντρου Επανελέγχου που υλοποιεί την εν λόγω διαδικασία.

4. Η ΑΕ ΕΒΕΤΑΜ οφείλει να κοινοποιεί στο Υπουργείο Ανάπτυξης (3η Δ/νση Κλαδικής Βιομηχανικής Πολιτικής) κάθε βεβαίωση ελέγχου ή περιοδικού επανελέγχου του κέντρου που ήθελε εκδοθεί.

5. Η παρούσα απόφαση ανακαλείται προσωρινά ή οριστικά σε περίπτωση που αποδειχθεί ότι η Florian Security Systems S.A. δεν συμμορφώνεται με τις αναφερόμενες στην παράγραφο (2) προϋποθέσεις.

Η παρούσα απόφαση ισχύει για (5) έτη.

Η παρούσα απόφαση να δημοσιευθεί στην Εφημερίδα της Κυβερνήσεως, μετά του παραρτήματος και του εν λόγω κανονισμού.

Αθήνα, 31 Ιουλίου 1996

Ο ΥΦΥΠΟΥΡΓΟΣ

ΦΟΙΒΟΣ ΙΩΑΝΝΙΔΗΣ

ΠΑΡΑΡΤΗΜΑ

Υπουργείο ή
Εξουσιοδοτημένος
Φορέας________

____

Σχηματάρι / /19

Αριθ. Πρωτ. ________

Αρμόδιος

____

Διεύθυνση

____

Τηλ.________

ΠΡΩΤΟΚΟΛΛΟ

Θέμα: "Θέσεις εκτός κυκλοφορίας με καταστροφή ή αχρήστευση φιαλών βιομηχανικών αερίων".

Εις Σχηματάρι σήμερα την / /19, ο υπογράφων το παρόν ________ εξουσιοδοτημένος εκπρόσωπος του ________, επέβλεψα την καταστροφή ή αχρήστευση ________ (ποσότητα) φιαλών, (διακριτικά φιαλών - μητρώο) εκ μέρους υπεύθυνου εκπρόσωπου της Florian Security Systems A.E. στο κέντρο επανελέγχου της που λειτουργεί νόμιμα με την υπ' αριθ. ________ απόφαση του Υφυπουργού Ανάπτυξης, επειδή διαπιστώθηκε ότι ήταν ακατάλληλες και επικίνδυνες για κυκλοφορία.

Έλαβε γνώση ο υπεύθυνος της
Florian Security Systems A.E.
(υπογραφή)

Ο Ελεγκτής
(υπογραφή)

ΚΑΝΟΝΙΣΜΟΣ ΛΕΙΤΟΥΡΓΙΑΣ ΚΕΝΤΡΟΥ
ΕΠΑΝΕΛΕΓΧΟΥ ΜΕΤΑΛΛΙΚΩΝ ΦΙΑΛΩΝ ΑΝΕΥ
ΡΑΦΗΣ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΚΩΝ ΑΕΡΙΩΝ.
Διοξειδίου του Άνθρακα (CO_2) - Οξυγόνου (O_2) -
Αζώτου (N_2) - Πρωτοξειδίου του Αζώτου (N_2O) -
Ηλίου (He) - Αργού (Ar)

ΤΗΣ FLORIAN SECURITY SYSTEMS S.A.

Ο Κανονισμός αυτός εγκρίθηκε με
την υπ. αρ. πρωτ. 4157/Φ.17.6/
128/31-7-1996 Απόφαση του
Υφυπουργού Ανάπτυξης.
ΕΘΕΩΡΗΘΗ
Αθήνα 16-7-1996
Ο Τμηματάρχης
Διον. Κολυβάς

I. ΓΕΝΙΚΑ ΣΤΟΙΧΕΙΑ

1) Κτιριακή εγκατάσταση.

Το εργοστάσιο εμφιαλώσεως διοξειδίου του άνθρακα CO2 της Florian Security Systems S.A. βρίσκεται στο 65ο χλμ. της εθνικής οδού Αθηνών - Λαμίας με πρόσοψη επί της εθνικής οδού. Το οικόπεδο είναι συνολικά 8 στρέμματα και το κτίριο καλύπτει 400 m2. Το κτίριο είναι περίπου στο μέσο του οικοπέδου.

(Τίθεται το τοπογραφικό σχέδιο του εργοστασίου).

Μέσα στο εν λόγω εργοστάσιο βρίσκονται το Κέντρο Επανελέγχου και καταστροφής φιαλών βιομηχανικών αερίων, δηλαδή Διοξείδιο του Άνθρακα (CO2) - Οξυγόνο (O2) - Άζωτο (N2) - Πρωτοξείδιο του Αζώτου (N2O) - Ήλιο (He) - Αργόν (Ar). Η υδραυλική δοκιμή των φιαλών γίνεται σε εξωτερικό περιφραγμένο χώρο για λόγους ασφαλείας.

II. ΕΞΟΠΛΙΣΜΟΣ/ΙΣΧΥΣ ΜΗΧΑΝΗΜΑΤΩΝ

Οι παραπάνω διαδικασίες που περιγράψαμε, για να επιτευχθούν χρειάζεται και ο ανάλογος εξοπλισμός. Τα μηχανήματα που χρησιμοποιούνται αναλυτικά είναι τα εξής:

1. Μηχανή κοχλίωσης- αποκοχλίωσης (Ισχύς 3 HP).
2. Μηχανή σύσφιξης - αναστροφής φιαλών (INTERVER, Ισχύς 3 HP).
3. Έμβολο συμπίεσης ύδατος ενεργοποιούμενο μέσω συμπιεστή ισχύος 5 HP για την υδραυλική δοκιμή.
4. Αποξηραντήρας: σύστημα παραγωγής θερμού αέρα με ηλεκτρικές αντιστάσεις, Ισχύς 2 HP + 30 KW.
5. Μηχανή απόξυσης χρωμάτων φιαλών (Ισχύς 3 HP).
6. Πλάστιγγες 0-300 kg, 2 τεμάχια.
7. Υδραυλική πρέσσα (Ισχύς 30 HP).
8. Λυχνία αντιεκρηκτικού τύπου.

III. ΤΡΟΠΟΣ ΕΞΑΣΦΑΛΙΣΗΣ ΟΡΘΟΤΗΤΑΣ ΜΕΤΡΗΣΕΩΝ.

Ο έλεγχος για την εξασφάλιση της ορθότητας μετρήσεων των μανομέτρων που βρίσκονται στο κλειστό δίκτυο εκτέλεσης υδραυλικής δοκιμής, γίνεται σε συνεργασία με το φορέα ΕΒΕΤΑΜ. Θα χρησιμοποιείται κατά τη διαδικασία ελέγχου εν σειρά ένα βαθμονομημένο μανόμετρο, με το οποίο θα ελεγχθούν τα μανόμετρα στο δίκτυο.

IV. ΠΕΡΙΓΡΑΦΗ ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑΣ ΕΛΕΓΧΟΥ

Η διαδικασία επανελέγχου φιαλών που ακολουθείται είναι αυτή που προβλέπεται από τα Εθνικά Πρότυπα της Κοινότητας: British Standards Insitution BSI No 5430/77 Part 1.

← ΑΘΗΝΑ

ΕΘΝΙΚΗ ΟΔΟΣ Νο 1

Γ.Α.Ε.Ο. ΝΑ

-96.76-

-70.00-

-78.00-

-94.63-

-56.50-

-35.67-

-16.30-

14.40

14,00

(92)

(93α)

Παλαιά Ε.Ο. ΑΘΗΝΩΝ-ΛΑΜΙΑΣ

ΤΟΠΟΓΡΑΦΙΚΟ ΔΙΑΓΡΑΜΜΑ

ΙΔΙΟΚΤΗΣΙΑΣ ΒΑΣΙΛΕΙΟΥ Π. ΚΕΦΑΛΑ
ΚΑΙ ΜΑΡΙΑΣ συζ. Π. ΚΕΦΑΛΑ
ΣΤΟ 65ο ΧΛΜ. Ε.Θ. ΑΘΗΝΩΝ - ΛΑΜΙΑΣ, ΣΧΗΜΑΤΑΡΙ
ΚΛ. 1:500

ΕΜΒΑΔΑ (Α.Β.Γ.Δ.Ε.Ζ.Η.Θ.Ι.Α.): [illegible]
ΙΔΙΚΑ [illegible]

ΑΘΗΝΑ ... ΟΚΤΩΒΡΙΟΣ 1995
Ο ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ

ΠΑΝΑΓΙΩΤΗΣ Κ. ΜΑΡΑΓΚΟΣ
ΔΙΠΛΩΜ. ΠΟΛΙΤΙΚΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ
ΑΓΡΟΝ. ΤΟΠΟΓΡΑΦΟΣ ΜΗΧΑΝΙΚΟΣ

ΕΛΛΗΝΙΚΗ ΔΗΜΟΚΡΑΤΙΑ
ΥΠΟΥΡΓΕΙΟ ΑΝΑΠΤΥΞΗΣ - ΓΕΝ. ΓΡΑΜΜΑΤΕΙΑ ΒΙΟΜΗΧΑΝΙΑΣ

Ο έλεγχος συνίσταται στα εξής στάδια:

Παραλαβή : Κατά την παραλαβή των φιαλών στο Κέντρο Επανελέγχου κάθε φιάλη διαπιστώνεται ότι είναι κενή.

Στάδιο αποκοχλίωσης : Αφαιρείται το κλείστρο της φιάλης με την μηχανή κοχλίωσης - αποκοχλίωσης. Εν συνεχεία γίνεται καθαρισμός στα σπειρώματα του στομίου και ελέγχονται με σπειροτόμο (19,8 mm ή 28,8 mm) για πιθανή φθορά.

Εξωτερικός Έλεγχος : Οι φιάλες απαλλάσονται από όλες τις πλαστικές επικαλύψεις. Λειαίνονται οι περιοχές που εμφανίζουν προβλήματα βαφής ή διάβρωσης κ.λ.π., χρησιμοποιώντας βούρτσες ή με χημικό καθαρισμό χωρίς να προκαλείται αλλοίωση στο μεταλλικό κράμα της φιάλης. Εν συνεχεία ελέγχονται οπτικά και ακουστικά (εκ το ήχου που προκύπτει δια κρούσεως της φιάλης) για πιθανές αλλοιώσεις στα εξωτερικά τοιχώματα των φιαλών, όπως ρωγμές, βαθουλώματα, διαβρώσεις, αλλοιώσεις από τυχόν θερμικές επιδράσεις, από μη επιτρεπόμενες σημάνσεις ή προθέσεις ή μετατροπές.

Εφόσον κατά τον ως άνω έλεγχο προκύπτει ελάττωμα που υπερβαίνει τα όρια αντοχής που αναφέρονται στον πίνακα Ι, η φιάλη ακολουθεί την διαδικασία απόρριψης.

Εσωτερικός Έλεγχος : Κατά τον Εσωτερικό Έλεγχο χρησιμοποιείται ενδοσκόπιο (λυχνία αντιεκρηκτικού τύπου, επαρκούς ισχύος) για την ανίχνευση των όποιων ελαττωμάτων υπάρχουν. Εάν διαπιστωθούν προϊόντα διαβρωσης, που δεν υπερβαίνουν τα ανεκτά όρια του πίνακα ΙΙ, η φιάλη καθαρίζεται επαρκώς και στη συνέχεια ζυγίζεται, και εγκρίνεται και το απόβαρό της αναγράφεται στο βιβλίο ελέγχου, εφόσον αυτό δεν έχει μεταβληθεί σε σύγκριση με το αναγραφόμενο της φιάλης, ακόμη και αν διαπιστωθεί μείωση του βάρους της μέχρι 3% του αρχικού.

Εάν διαπιστωθεί μείωση κατά 3-4% του αρχικού βάρους της, τότε η φιάλη υποβιβάζεται στην αμέσως επόμενη πίεση λειτουργίας (συνήθεις πιέσεις λειτουργίας είναι 200-150-125-100 bar). Επί της φιάλης αναγράφεται το ενδεχόμενο καινούριο απόβαρό της και η αμέσως κατώτερη πίεση λειτουργίας της.

Σε περίπτωση που η μείωση του βάρους της είναι μεγαλύτερη του 4% του αρχικού της, τότε για την φιάλη ακολουθείται η διαδικασία απόρριψης.

Υδραυλική δοκιμή : Αυτή πραγματοποιείται σε ξεχωριστό περιφραγμένο χώρο. Η φιάλη τοποθετείται σε ένα μηχάνημα με σφιγκτήρες, έτσι ώστε να υπάρχει σταθερότητα στο κράτημα της φιάλης. Γεμίζει νερό και τοποθετείται μια συτολή σφίγγοντάς την. Με την συστολή συνδέεται λάστιχο υψηλής πίεσης και απελευθερώνεται η φιάλη από το σύστημα σύσφιξης. Μετά αρχίζει η υδραυλική δοκιμή με συμπίεση από υδραυλική αντλία αέρος. Η δοκιμή της φιάλης γίνεται κάθε φορά ανάλογα με την πίεση δοκιμής που αναγράφεται επ' αυτής και είναι 50% επιπλέον της πίεσης λειτουργίας της. Όταν η συμπίεση φτάσει στην πίεση δοκιμής, η φιάλη παραμένει υπό πίεση για διάστημα 5 λεπτών και εάν κατά την παραπάνω διαδικασία εμφανιστεί παραμόρφωση ή διαρροή νερού σε κάποιο σημείο της φιάλης, γίνεται άμεση απόρριψη. Εάν η φιάλη που υπεβλήθη στον παραπάνω έλεγχο δεν παρουσιάσει πρόβλημα, τότε διακόπτεται η λειτουργία της αντλίας, αφαιρείται το νερό από το εσωτερικό της φιάλης με το μηχάνημα σύσφιξης , απελευθερώνεται απ' αυτό και μεταφέρεται στον αποξηραντήρα, όπου παραμένει το απαραίτητο χρονικό διάστημα, ανάλογα με το μέγεθος της φιάλης, για να στεγνώσει.

Εφόσον η φιάλη έχει περάσει όλες τις παραπάνω διαδικασίες επιτυχώς, τότε αναγράφεται επάνω στη φιάλη το λογότυπο της εταιρίας FL/SS, η ημερομηνία και χρονολογία αυτού του ελέγχου, καθώς και η ημερομηνία που πρέπει να παραγματοποιηθεί η επόμενη υδραυλική δοκιμή (διαστάσεις λογότυπου 0,8 x 1,3 cm).

Αποτελέσματα : Τα στοιχεία που θα προκύπτουν από τους ελέγχους, καταγράφονται σε βιβλίο επανελέγχου μεταλλικών φιαλών βιομηχανικών αερίων, θεωρημένο απ' τον υπευθυνο Διπλωματούχο Μηχανολόγο-Ηλεκτρολόγο του Κέντρου Επανελέγχου Φιαλών με την ακόλουθη σειρά:

- Αριθμός φιάλης - χαρακτηριστικά - αρχικό βάρος - το πρόσφατο βάρος του ελέγχου - μέγιστη πλήρωση αερίου - χωρητικότητα σε νερό (lt) - είδος αερίου - πίεση λειτουργίας - κατασκευαστής - ημερομηνία επανελέγχου - στοιχεία πελάτη - κωδικός πελάτη - παρατηρητής.

V. ΠΡΟΣΩΠΙΚΟ

Το προσωπικό που ασχολείται με την διεκπαιρέωση του ελέγχου των φιαλών στο Κέντεο Επανελέγχου, αποτελείται από Τεχνικούς εξειδικευμένους με προϋπηρεσία επί της διαδικασίας ελέγχου των φιαλών. Τα βιογραφικά σημειώματα διατηρούνται στο αρχείο της εταιρίας, επικυρωμένα από τον υπεύθυνο Διπλωματούχο Μηχανολόγο-Ηλεκτρολόγο-Μηανικό και τον εκπρόσωπο της εταιρίας.

VI. ΓΕΝΙΚΟΙ ΚΑΝΟΝΕΣ ΥΓΙΕΙΝΗΣ ΚΑΙ ΑΣΦΑΛΕΙΑΣ

Οι εργαζόμενοι που απασχολούνται στις παραπάνω διαδικασίες, πρέπει να τηρούν τους ακόλουθους κανόνες:

α. Να φέρουν κράνος.

β. Να φορούν φόρμα εργασίας.

γ. Να φορούν παπούτσια (άρβυλα).

δ. Να φορούν γάντια, όταν αυτό κρίνεται απαραίτητο.

ε. Η μεταφορά των φιαλών να γίνεται πάντα με καρότσι και όχι με τα χέρια.

VII. ΚΡΙΤΗΡΙΑ ΑΠΟΡΡΙΨΗΣ ΦΙΑΛΩΝ

Τα κριτήρια που ακολουθούνται και για την άμεση απόρριψη των φιαλών, είναι του Ινστιτούτου Τυποποίησης B.S.I. (British Standards Institution). Διατίθενται δε και τα απαραίτητα μέσα-όργανα για την εφαρμογή των κριτηρίων απόρριψης που αναφέρονται στους Πίνακες Ι και ΙΙ.

Πίνακας Ι

Ελαττώματα φιαλών και όρια απόρριψης.

Ελάττωμα	Ορισμός	Όρια απόρριψης.
Εξόγκωση	Διόγκωση της φιάλης.	Όλες.
Κοίλωμα	Ζούλιγμα επί της φιάλης που δεν υπάρχει ούτε διάτρηση ούτε έχει αφαιρεθεί μέταλλο.	Μόνιμη και υγρή μορφή αερίου υψηλής πίεσης : όταν το βάθος της οποιασδήποτε εσοχής ξεπερνάει τα 2 mm ή όταν η διάμετρος της οποιασδήποτε εσοχής είναι λιγότερη από το βάθος της 30 φορές. Υγρή μορφή αερίου χαμηλής πίεσης: όταν το βάθος της οποιασδήποτε εσοχής ξεπερνάει το 1/4 του πλάτους της στο οποιοδήποτε σημείο. Σε φιάλες μικρής διαμέτρου αυτοί οι γενικοί όροι είναι δυνατόν να ρυθμίζονται. Η εξέταση της εμφάνισης επίσης παίζει ένα ρόλο στην εκτίμηση των εσοχών, ειδικά στην περίπτωση των μικρών φιαλών.
Χάραξη ή εγκοπή.	Λεπτή αποτύπωση όπου στο μέταλλο υπάρχει εκδορά ή χάραξη.	Όταν το μήκος της οποιασδήποτε χάραξης ή εγκοπής ξεπερνάει το 2% του μήκους της φιάλης ή το βάθος ξεπερνάει το 5 % του πάχους του τοιχώματος.
Κοίλωμα που περιέχει χάραξη ή εγκοπή.	Βούλιαγμα επί της φιάλης στο οποίο υπάρχει εκδορά ή χάραξη.	Όταν το μέγεθος του κοιλώματος ή της εγκοπής είναι μεγαλύτερο από τις διαστάσεις ενός απομονωμένου ελαττώματος προς απόρριψη.

		Όταν ούτε μία από αυτές δεν το ξεπερνά,αλλά το βάθος του οποιουδήποτε κοιλώματος υπερβαίνει το 1,5 mm ή η διάμετρος του όποιου κοιλώματος είναι λιγότερο από 35 φορές του βάθους του και το μήκος της χάραξης είναι τουλάχιστον ίσο με τη διάμετρο του κοιλώματος.
Ρήγμα.	Ένα σχίσμα ή ρήγμα στο μέταλλο (βλ. Πιν. ΙΙΙ εικ. (θ)).	Όλες.
Φύλλωση.	Φυλλώσεις παρατηρούνται υπό τη μορφή ρηγμάτων ή εξογκώσεων και που οφείλονται σε αναδιπλώσεις ή εγκλίσεις κατά τη διαδικασία παραγωγής (βλ.Πιν. ΙΙΙ εικ. (δ) και (ε)).	Όλες.

Αντικείμενο.	Ορισμός.	Όρια απόρριψης.
Φθορά από φωτιά (βλ. σημείωση).	Γενικό ή μεμονωμένο κάψιμο μιας φιάλης συνήθως εντοπίζεται από: α. Κάψιμο της μπογιάς. β. Κάψιμο μετάλλου. γ. Παραμόρφωση της φιάλης. δ. Λιώσιμο των μεταλλικών μερών της βαλβίδας.	Όταν διαπιστωθεί ότι η φθορά από φωτιά είναι όπως στον Πιν. III εικ. (β) ή (γ). Αν είναι όπως στον Πιν. III εικ. (α) ή (δ) βλ. σημείωση.
Προσαρμογή στομίου ή λαιμού.	Προσαρμογές πρόσθετων μεταλλικών μερών στο λαιμό ή την βάση της φιάλης.	Όταν οποιαδήποτε φιάλη φέρει κάποιο στόμιο ή κάποιο λαιμό, εκτός εάν εξακριβωθεί ότι η προσαρμογή του στομίου ή λαιμού, αναφέρεται στα εγκεκριμένα σχέδια που αφορούν τις φιάλες.
Σήμανση.	Σφράγισμα με μεταλλική σφραγίδα.	Όταν οποιαδήποτε φιάλη έχει σήμανση στην παράλληλη τομή, ή όταν η σήμανση είναι δυσανάγνωστη ή μη νόμιμη, ή έχει τροποποιηθεί. Όταν μπορεί καθαρά να βεβαιωθεί από τα αρχεία ή άλλως πως, ότι η φιάλη πληρεί τις απαιτήσεις των κατάλληλων κατασκευαστικών προδιαγραφών για το αέριο που θα χρησιμοποιηθεί, μια διαφορετική σήμανση δύναται να γίνει αποδεκτή μπορούν να διορθωθούν σημάνσεις δυσανάγνωστες ή μη νόμιμες.
Πυρακτώσεις.	Πυρακτώσεις επί μεταλλικών μερών της φιάλης που έχουν υποστεί σκλήρυνση δια θερμικής επεξεργασίας. Προσθήκη μετάλλου με συγκόληση ή συγκολλήσεις με προσθήκη.	Όταν σε οποιαδήποτε φιάλη εμφανίζονται πυρακτώσεις ή συγκολλήσεις με προσθήκη ή μη, μετάλλου.

Σημείωση :

1. *Η φιάλη γίνεται αποδεκτή αν το χρώμα της είναι χαραγμένο. Αν όμως το χρώμα της έχει αφαιρεθεί από θέρμανση ή αν μεταλλικά μέρη του κλείστρου έχουν λιώσει, η απόφαση έγκρισης επισκευής της ή απόρριψής της, λαμβάνεται από τον Ελεγκτή.*

2. *Εάν αποφασιστεί η εκ νέου θερμική επεξεργασία της, η διαδικασία επανελέγχου δύναται να γίνει σύμφωνα με τις προδιαγραφές με τις οποίες έχει κατασκευαστεί η φιάλη.*

Η υπ' αριθ. 2 διαδικασία δεν γίνεται εκ μέρους του εν λόγω Κέντρου Επανελέγχου.

ΠΙΝΑΚΑΣ ΙΙ.

ΑΠΟΡΡΙΠΤΕΑ ΟΡΙΑ ΠΟΥ ΑΦΟΡΟΥΝ ΤΗΝ ΔΙΑΒΡΩΣΗ

1) **Γενική Διάβρωση** [βλ. Πινακα ΙΙΙ, εικόνα (α)].
Αν το τοίχωμα της φιάλης έχει διαβρωθεί σε βάθος που ξεπερνά το 20% του του αρχικού πάχους του ή αν η αρχική επιφάνεια του μετάλλου έχει αφαιρεθεί.

2) **Διάβρωση Περιοχής** [βλ. Πίνακα ΙΙΙ, εικόνα (γ), (δ), (ε)].
Αν το τοίχωμα της φιάλης έχει διαβρωθεί σε μεμονωμένη περιοχήσε βάθος που ξεπερνά το 25% του αρχικού πάχους του ή αν η αρχική επιφάνεια του μετάλλου στην περιοχή αυτή έχει αφαιρεθεί.

3) **Αλυσιδωτοί λάκκοι, γραμμωτής ή καναλωτής διάβρωσης** [βλ. Πίνακα ΙΙΙ, εικόνα (γ), (η)].
Αν το μήκος της διάβρωσης σε οποιαδήποτε κατεύθυνση ξεπερνα την περιφέρεια της φιάλης ή αν το βάθος ξεπερνά το 25% του αρχικού πάχους του τοιχώματος.

4) **Μεμονωμένοι λάκκοι** [βλ. Πίνακα ΙΙΙ, εικόνα (β), (ζ)].
Περιοχή με λάκκους σε συγκέντρωση μεγαλύτερη του ενός για κάθε 500 mm^2 επιφάνειας, θα πρέπει να χαρακτηρισθεί σαν περιοχή διάβρωσης. Αν το βάθος των διακεκριμένων λάκκων είναι μεγαλύτερο των 5 mm^2 η διάμετρός τους θα πρέπει να μην ξεπερνά το 40% του αρχικού πάχους του τοιχώματος.

(τίθεται ο Πίνακας ΙΙΙ)

ΠΙΝΑΚΑΣ ΙΙΙ.



α. Γενική Περιοχή Διάβρωσης.



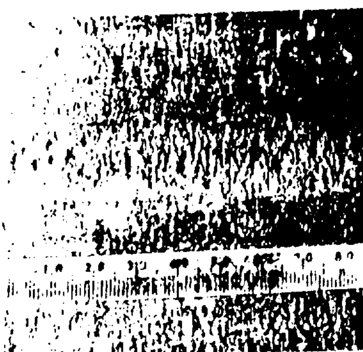
ε. Φύλλωση.



β. Μεμονωμένοι Λάκκοι.



η. Καναλωτή Διάβρωση (εσωτερικά).



γ. Γραμμική Διάβρωση



ζ. Μεμονωμένοι Λάκκοι (εσωτερικά).





δ. Φύλλωση.



θ. Ρωγμή.

σλδ.9α

ΣΦΡΑΓΙΣΕΙΣ

Αν αλλαχθεί το πόδι της φιάλης ή η βαλβίδα αντικατασταθεί με αποτέλεσμα το βάρος της να αλλάξει σημαντικά, τότε καταργείται το ήδη υπάρχον και αναγράφεται το καινούριο.

ΒΑΛΒΙΔΑ (ΚΛΕΙΣΤΡΟ)

Η βαλβίδα, πριν τοποθετηθεί πάνω στη φιάλη ελέγχεται για να διαπιστωθεί η καλή λειτουργία της. Ιδιαίτερα ελέγχονται τα σπειρώματα ούτως ώστε οι διάμετροί της, η μορφή, το μήκος και η κωνικότητά της να είναι τα απαιτούμενα. Γίνεται καθαρισμός των βαλβίδων. Αν παρουσιαστεί ελάττωμα τις αντικαθιστούμε.

ΔΙΑΔΙΚΑΣΙΑ ΠΟΥ ΑΚΟΛΟΥΘΕΙΤΑΙ ΟΤΑΝ Η ΒΑΛΒΙΔΑ (ΚΛΕΙΣΤΡΟ) ΤΗΣ ΦΙΑΛΗΣ ΕΙΝΑΙ ΦΡΑΓΜΕΝΗ

Όταν στην φιάλη αποδειχτεί ότι έχει φραγμένη δίοδο η βαλβίδα, τότε θα πρέπει να ακολουθηθούν τα εξής στάδια:

α. Πριονίζεται η τρυπάται το σώμα της βαλβίδας μέχρι τη σύνδεση με την δίοδο του αερίου μεταξύ του κυρίου σώματος της βαλβίδας και της ατράκτου της.

β. Λασκάρεται ή πιέζεται η βαλβίδα με τρόπο ελεγχόμενο.

γ. Όταν το περιεχόμενο είναι βλαβερό ή εύφλεκτο, η ακολουθούμενη διαδικασία είναι να ξεβιδωθεί η βαλβίδα ανάμεσα σε ένα άδην καπάκι, ασφαλισμένο και ενωμένο με την φιάλη και με διέξοδο σε μία ασφαλή εκκένωση.

ΑΧΡΗΣΤΕΥΣΗ ΦΙΑΛΩΝ

Οι φιάλες βιομηχανικών αερίων που ελέγχονται από το εν λόγω Κέντρο Επανελέγχου αφού κριθούν ως επικίνδυνες και ακατάλληλες για να χρησιμοποιηθούν, βγαίνουν από την κυκλοφορία και καταστρέφονται ή αχρηστεύονται ώστε να μην είναι δυνατή η επαναχρησιμοποίηση τους, με την φροντίδα τεχνικού υπαλλήλου της αρμόδιας διεύθυνσης της Γ.Γ.Β. του Υπουργείου Ανάπτυξης ή Εκπροσώπου Εξουσιοδοτημένου Φορέα και συντάσεται σχετικό πρωτόκολλο.

Το εν λόγω πρωτόκολλο υπογράφεται από τον υπάλληλο του Υπουργείου ή από Εκπρόσωπο εξουσιοδοτημένου Φορέα που υποχρεωτικά παρίσταται στην καταστροφή ή την αχρήστευση των φιαλών και λαμβάνει γνώση ο εξουσιοδοτημένος υπάλληλος του Κέντρου Επανελέγχου που υλοποιεί την εν λόγω διαδικασία.

ΑΠΟ ΤΟ ΕΘΝΙΚΟ ΤΥΠΟΓΡΑΦΕΙΟ